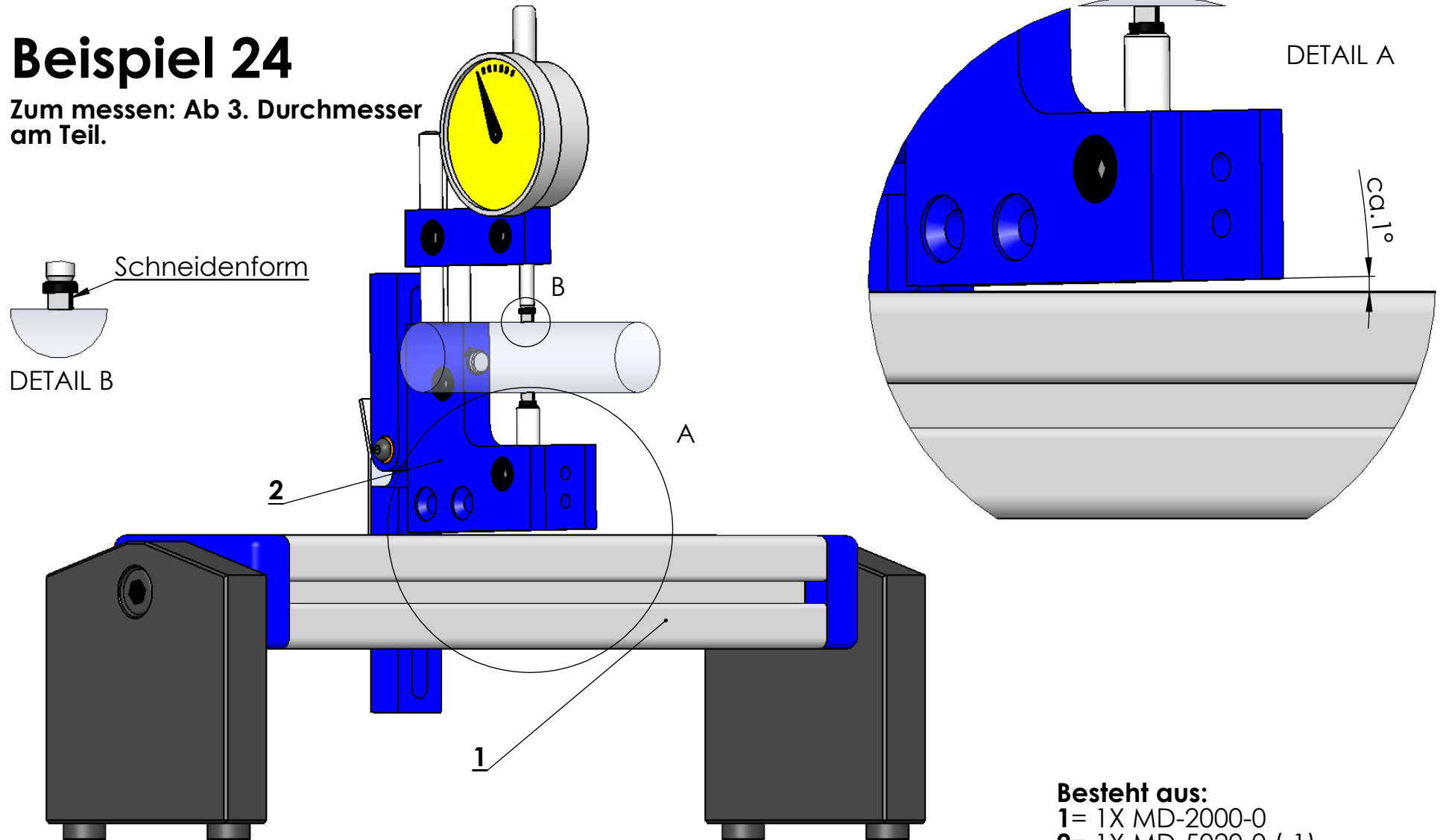


# Beispiel 24

Zum messen: Ab 3. Durchmesser am Teil.



**Besteht aus:**  
1= 1X MD-2000-0  
2= 1X MD-5020-0 (-1)